



ALPHAPOR – новый продукт на рынке полистирола.
Эффективное решение в строительстве и теплоизоляции.

Сохраняя

тепло
энергию
ЭКОЛОГИЮ



ОАО «СИБУР Холдинг»
ГСП-7 117997, г. Москва,
ул. Кржижановского, д. 16, корп. 1
тел.: (495) 777-55-00, факс: (495) 718-90-65
e-mail: info@sibur.ru
www.sibur.ru

ЗАО «Сибур-Химпром»
614055, г. Пермь,
ул. Промышленная, д. 98
тел.: (342) 290-82-16
факс: (342) 290-86-60
e-mail: mail@siburperm.ru

НЕФТЕХИМИЯ №05

ДЕКАБРЬ/ЯНВАРЬ
2010 | 2011

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Отраслевой
журнал

• **МАСШТАБ** Смешение понятий | Новая нефтехимия на базе существующей агрохимии •
• **РЫНКИ** Начало конкуренции | Полимеры стирола в России • **РЕГИОН** Отрасль в миниатюре
| Омская область • **ГЛОБУС** Ближневосточная эстафета | Успехи и проблемы Саудовской
Аравии •



Углеводородная
ОСНОВА

14

Больше и глубже

В октябре нефтехимический холдинг СИБУР запустил вторую установку низкотемпературной конденсации на Губкинском ГПК, увеличив мощность на 1,3 млрд м³ и доведя глубину переработки ПНГ до 99%.

Текст:
Арсений Левитин



Колонное оборудование установки НТК-2 на Губкинском ГПК



Долгие годы после запуска в 1989 году Губкинский ГПК работал лишь как компрессорная станция

Несмотря на отрицательную динамику и пессимистичные прогнозы по добыче углеводородов в Западной Сибири, переработка попутного нефтяного газа (ПНГ) в регионе продолжает свое развитие. В основном, усилиями нефтехимического холдинга СИБУР. Спустя всего год после запуска нового газоперерабатывающего завода – второй очереди Южно-Балыкского ГПК мощностью 1,5 млрд м³ год – заработала вторая установка низкотемпературной конденсации на Губкинском ГПК. По словам вице-президента – руководителя дирекции углеводородного сырья СИБУРа Михаила Карисалова, это позволит увеличить возможности завода по переработке ПНГ еще более чем на 1 млрд м³. Но с пуском НТК-2 произошел не только прирост мощностей. Глубина переработки ПНГ вышла на лучший мировой уровень и достигла 99%. По словам Михаила Карисалова, это позволит извлекать из ПНГ все ценные углеводороды от пропана до бензиновых фракций. Самое примечательное, что эта уникальная технология была разработана уже довольно давно проектным институтом «ЛенНИИХиммаш», но долгое время «пылилась» невостребованная. Как рассказал президент СИБУРа Дмитрий Конов, при изучении вариантов модернизации Губкинского ГПК специалисты холдинга «натолкнулись» на эти разработки, и было принято решение применить их на практике. А «ЛенНИИХиммаш» в этом проекте выступил также проектировщиком и поставщиком оборудования. Опыт на Губкинском ГПК сложился удачно, и СИБУР планирует построить по этой технологии новую установку НТК с глубоким извлечением целевых фракций на Южно-Балыкском ГПК.

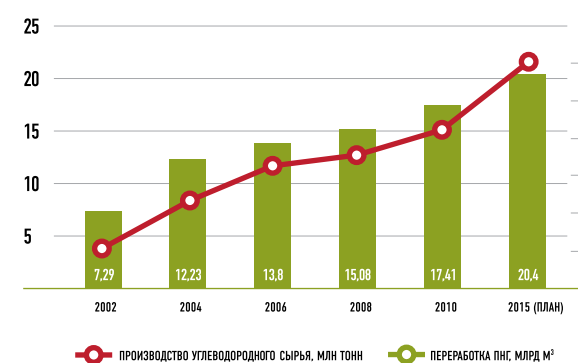
Самый северный

Губкинский ГПК – самый северный газоперерабатывающий завод России, находится всего в 230 км южнее полярного круга. Предприятие было образовано в составе «Сибнефтегазпереработки» в 1988 году. За короткий срок, несмотря на тяжелые климатические условия (толщина вечномёрзлых грунтов до 3 метров) и отсутствие развитой инфраструктуры, были построены две очереди мощностью 2,14 млрд м³ в год по приему, компримированию и осушке ПНГ, а также вспомогательного производства. Уже в 1989 году завод принял, переработал и направил в магистральный газопровод «Уренгой – Челябинск» первый газ. За последующие 20 лет с месторождений Пуровского района ЯНАО на Губкинский ГПК поступило около 30 млрд м³ попутного газа.

Однако предприятие работало, по сути, лишь в режиме компрессорной станции, выделяя из ПНГ лишь незначительные объемы стабильного газового бензина. Для выделения легкого нефтехимического сырья в 2004 году на Губкинском ГПК началась модернизация. Уже в 2005 году завершилось строительство первой установ-

Рост глубины

Динамика развития мощностей СИБУРа по газопереработке в Западной Сибири

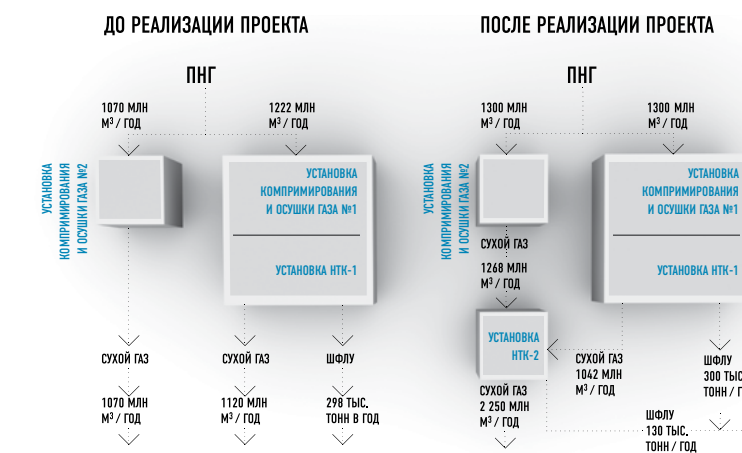


ки низкотемпературной конденсации (НТК-1), которая позволила принимать на переработку попутный нефтяной газ в объеме 1,3 млрд м³ в год и извлекать из него до 95% целевых фракций. Кроме этого для транспортировки ШФЛУ до конденсатопровода «Уренгой – Сургут» «Газпрома» был построен 32-километровый продуктопровод.

Сырье есть

Ввод в эксплуатацию НТК-2 позволил нарастить мощность завода еще на 1,3 млрд м³ газа. Сырье для переработки на новых мощностях имеется. Сейчас основным поставщиком ПНГ на Губкинский ГПК является предприятие «РН-Пурнефтегаз» (дочернее общество «Роснефти»). Газ подается в основном с Тарасовских, Барсуковского, Комсомольского, Верхнепурпейских и Западно-Пурпейских месторождений. Небольшие объемы сырья также поставляет предприятие «НОВАТЭК-Таркосаленептегаз». При этом на завод поставляет так называемый высоконапорный газ, а вот низконапорный (естественного давления которого недостаточно для прокачки по трубопроводам) пока горит на факелах. В планах «Роснефти» строительство компрессорных станций, чтобы подать на переработку и этот низконапорный газ. Кроме того, уже ведутся переговоры о поставках

Технологическая блок-схема Губкинского ГПК до и после реализации инвестиционного проекта



газа с Северо-Губкинского и Южно-Тарасовских месторождений, которые разрабатывает «ЛУКОЙЛ». Кроме того, с большой вероятностью новые месторождения в регионе, освоение которых только началось, также будут подключены к Губкинскому ГПК. В итоге завод сможет перерабатывать более 3 млрд м³ газа в год и ежедневно производить около 2 тыс. тонн ШФЛУ.

Сейчас транспортировка целевых фракций осуществляется по конденсатопроводу «Уренгой – Сургут» на Сургутский завод стабилизации конденсата «Газпром переработки». В будущем же, с ростом объемов извлечения ШФЛУ, продукцию планируется отправлять по строящемуся продуктопроводу «Губкинский – Муравленко – Ноябрьск». На конце этого маршрута создается наливная железнодорожная эстакада для вывоза нефтехимического сырья со всего газоперерабатывающего узла на юге ЯНАО.

В планах СИБУРа к 2015 году довести объем переработки ПНГ в Западной Сибири до 20,4 млрд м³ в год, а производство легких углеводородов для нефтехимии – до 6 млн тонн в год. При этом за последние 8 лет объемы переработки ПНГ предприятиями холдинга выросли в 2,4 раза, а производство жидких фракций – в 4 раза. Этот результат был достигнут за счет опережающих темпов увеличения глубины переработки ПНГ по сравнению с объемами (см. «Рост глубины»). Новые мощности на Губкинском ГПК – как раз пример внедрения самых современных и эффективных технологий, позволяющих наиболее рационально перерабатывать углеводородное сырье.



ПОДРОБНЕЕ О КОНДЕНСАТОПРОВОДЕ «УРЕНГОЙ – СУРГУТ» ЧИТАЙТЕ В ИНТЕРВЬЮ НА СТР.

18